Erasmus+	**ChempharmVET** **Operador de processo na Indústria Química e Farmacêutica Europeia** **2015-1-NO01-KA202-013278**				Chempharm VET Process VET from Chemi to Pharma
ChempharmVET Nível QEQ:	**4**				
Total de pontos ECVET:	**(se aplicável)**				
ECTS Total de Créditos:					
EQF (QNQ) Nível	**DE**	**NO**	**PT**	**SI**	**SK**

Unidades agregadas de resultados da aprendizagem	**ChempharmVET-U1**	Executa logística operacional
	ChempharmVET-U2	Conduz processos
	ChempharmVET-U3	Participa no controlo de qualidade
	ChempharmVET-U4	Participa na manutenção e reparações
	ChempharmVET-UX	

Resultados de Aprendizagem Transversais	Para adquirir os resultados de aprendizagem adequadamente as seguintes competências transversais são essenciais: ▪ Ele/ela é capaz de agir com responsabilidade social e ecológica, ▪ Ele/ela é capaz de adotar procedimentos de gestão da qualidade	Aviso Legal

Projeto financiado com o apoio da Comissão Europeia.
A informação contida nesta publicação (comunicação) vincula exclusivamente o autor, não sendo a Comissão responsável pela utilização que dela possa ser feita.

Erasmus+	**ChempharmVET** **Operador de processo na Indústria Química e Farmacêutica Europeia** **2015-1-NO01-KA202-013278**	Chempharm VET Process VET from Chemi to Pharma
Título genérico da Unidade:	**ChempharmVET-U1:** Executa logística operacional	
ChempharmVET Nível QEQ:		
pontos ECVET:	**(se aplicável)**	
Créditos ECTS:	**(se aplicável)**	

EQF (QNQ) Nível	**DE**	**NO**	**PT**	**SI**	**SK**

resultados de aprendizagem

ChempharmVET-U1- Resultado de aprendizagem	Formação Módulo Código	Atitudes	
		Conhecimento	Aptidões
1.1 Preparação		É capaz de comunicar e utilizar ferramentas relevantes para a logística operacional	
		Conhece os principais requisitos, métodos e técnicas para a logística operacional	Implementar ferramentas e técnicas para a logística operacional
1.1.1: Pré-requisito: de língua estrangeira		É capaz de comunicar eficazmente com os outros no idioma relevante (s)	

		Conhecer os aspectos essenciais da língua (s) estrangeira relevante para o trabalho, a fim de lidar com a documentação na língua geralmente utilizada (s)	Trabalho na língua estrangeira relevante para o ambiente operacional
1.1.2: Pré-requisito: ferramentas digitais e utilização de software		É capaz de usar ferramentas digitais	
		Conhecer os sistemas de software utilizados: sistemas de software de produção software office ferramentas de apresentação Internet Comunicação eletrônica	Usa produção relacionados software e sistemas necessários
			Usa processamento de texto, folha de cálculo, estatísticas e ferramentas de apresentação para comunicar os resultados de planeamento e trabalho
			Preparar os dados e documentos com a ajuda de ferramentas digitais
1.1.3: O planeamento da produção		É capaz de coordenar sua / seu próprio horário de trabalho com o calendário de uma equipe	
		Entende o planeamento de introdução de novos produtos	Ler e entender o plano de programas de produção em relação à demanda dos clientes
			Entenda / comparar a especificação exigida para materiais e produtos
			Articular com fornecedores para garantir fornecedor tem adequada back-up dos níveis de stock
			Consulte os outros quando necessário (colegas, supervisor)

1.1.4: Logística		É capaz de organizar a produção e produtos de logística de uma forma eficiente e rentável	
		Conhecer os principais elementos de logística e armazenamento	Organizar sistemas e estruturas que garantem contra perda e obsolescência dos estoques
		Explicar os diferentes sistemas de logística (Just in time (JIT), fazer a encomenda, fazer para estoque, empurrar e puxar, FIFO, LIFO)	
1.2: Execução		É capaz de organizar a logística de produção de acordo com a capacidade e os regulamentos internos e as expectativas dos clientes	
		Conhecer a estrutura operacional da empresa	Exercer a operação logística de acordo com as tarefas delegadas
1.2.1: Saúde e segurança		É capaz de operar de acordo com um princípio de “segurança em primeiro lugar” e explicar as regras de segurança e assumir a responsabilidade de seu / sua própria segurança e de uma equipe	
		Descrever a função de Material Safety Data Sheets	Implementar um processo de produção de acordo com o produto e declarações de Segurança do Material
		Explicar as regras e regulamentos ambientais	Responder a requisitos de segurança e ambientais dentro da tarefa
			Cumprir com os regulamentos ambientais
			Gerenciar riscos no manuseio e descarte seguro de acordo com regras e procedimentos ambientais
		Sabe legislação e regulamentação que se	Aplicar conceitos éticos, legais e de segurança de uma forma profissional

		aplica a questões de saúde e segurança na produção	Implementar procedimentos de trabalho para controlar os riscos
			Identificar e reportar os riscos existentes e potenciais na área de trabalho para que os procedimentos de controle de avaliação de risco e de risco pode ser aplicada
		Conheça os regulamentos relativos ao manejo de situações e substâncias perigosas, primeiros socorros e plano de evacuação de incêndio	Agir de acordo com regulamentos relativos ao manejo de situações e substâncias perigosas, primeiros socorros e plano de evacuação de incêndio
1.2.2: controlo Processo		É capaz de instruir autonomamente uma equipe em todas as etapas de trabalho necessários para fornecer matéria-prima da qualidade certa	
		Explique diagramas de processo e gráficos de planeamento (P & ID)	Manter registros precisos e documentação dos procedimentos
			Gerenciar riscos no processo de produção
			Denunciar desvios corretamente e informar os departamentos envolvidos, colegas e / ou clientes
			Lidar custo conscientemente com materiais e produtos
		Explicar instruções de trabalho	Otimizar processos de trabalho através de uma comunicação aberta com os operadores, os membros da

			equipe de manutenção, membros da equipe contratante, gestão, fornecedores e clientes (internos e / ou externos)
		Explique cálculos e balanço de massa	executar cálculos
1.2.3: Produtos e embalagens		É capaz de selecionar autonomamente os materiais de embalagem corretos	
		Descrever as embalagens primária e secundária	Testar, avaliar, documentar e tornar a rotulagem obrigatória
		Reconhecer e explicar os sistemas de armazenamento e transporte, como navios, transporte aéreo, bancas, silo, sistemas de tubos e condutas	Responder a alterações na programação logística planeado
			Organizar e gerenciar as entregas que recebem
			Organizar e gerenciar despachos (envio / liberação)
1.3: Monitoramento		É capaz de supervisionar e monitorar os processos de logística em operações químicas e farmacêuticas	
		Saber quais as responsabilidades de gestão e monitorização de logística	Implementar rotinas de monitoramento e feedback para a avaliação da qualidade e melhorias
1.3.1: Normas de qualidade e avaliação		É capaz de organizar avaliações de qualidade de acordo com os padrões da empresa definidos	
		Reconhecer sistemas de qualidade diferentes (ISO etc.)	Avaliar e recomendar a seleção e implementação de sistemas de qualidade

		Compreender e explicar conceitos estatísticos (como média, desvio padrão) em relação aos dados de fornecedores e necessidades do cliente.	Monitorar que a equipe fornece a matéria-prima direita da qualidade certa para o processo de produção
			Realizar / assegurar um controlo de qualidade antes de suprimentos sendo usados ou produtos serem despachados
			Assumir a responsabilidade da eficiência de custo dos trabalhos executados por uma equipe e otimiza a mão em tempos de ferramentas
1.3.2: Cumprimento dos requisitos		É capaz de monitorar que os procedimentos de trabalho adere a requisitos e regulamentos	
		Definindo as características químicas e farmacêuticas de materiais	Monitorar que os (segurança) instruções relativas ao transporte e preparação de matérias-primas são seguidos por todos os membros de uma equipe
		Conheça os regulamentos aplicáveis	Comprometem a saúde, segurança e verificações de segurança
			Implementar e monitorar procedimentos para controlar os perigos e riscos
			Fiscalizar as medidas de controlo do risco existente e relatar os resultados regularmente de acordo com os procedimentos no local de trabalho
1.3.3: Feedback e melhorias		É capaz de avaliar o feedback e promover melhorias e mudanças	
			Relatório sobre o andamento do trabalho da equipe

		Compreender o valor de feedback para melhorias futuras	Propor e assumir a responsabilidade para a melhoria das iniciativas e projetos
			Identificar e relatar inadequações em medidas de controle de risco existentes

Erasmus+	**ChempharmVET** **Operador de processo na Indústria Química e Farmacêutica Europeia** **2015-1-NO01-KA202-013278**				Chempharm VET Process VET from Chemi to Pharma
Título genérico da Unidade:	**ChempharmVET-U2:** Conduz processos				
ChempharmVET Nível QEQ:					
pontos ECVET:	**(se aplicável)**				
Créditos ECTS:	**(se aplicável)**				
EQF (QNQ) Nível	**DE**	**NO**	**PT**	**SI**	**SK**

resultados de aprendizagem

ChempharmVET-U2-Resultados de aprendizagem	Formação Módulo Código	Atitudes	
		Conhecimento	Aptidões
2.1 Processo de preparação		Autonomamente executar todas as etapas do plano de trabalho adaptado cronograma / tarefa	
		Delinear princípios fundamentais de planeamento de produção (incluindo a otimização de processos, segurança do trabalho, gestão da qualidade e GMP)	Avaliar o plano de programação de tarefa / trabalho de acordo com a situação atual da planta

2.1.1 Conhecimento básico processo		Autonomamente instruir a sua equipa no plano de trabalho adaptados e monitorar se todas as etapas estão sendo realizadas	
		Sabe cronograma de produção de organização e normas e requisitos internos	Adaptar o plano de trabalho para a tarefa necessidades específicas (tendo em conta a otimização de processos, normas de segurança do trabalho e qualidade do produto)
processo 2.1.1.1 Produção		Autonomamente instruir sua equipe na instrumentação de usar depois de consultar o diagrama de tubulação e instrumentação	
		fundamentos expressa do respetivo processo de produção	Selecione respetiva instrumentação de acordo com o processo que está sendo conduzido
2.1.1.2 Equipamento		Assuma a responsabilidade para o uso correto dos equipamentos utilizados pela equipe	
		equipamentos de nome que é necessário para conduzir o processo de	Esclarecer peças de equipamentos e descrever sua função corretamente
		Explicar o modo de operação dos respetivos equipamentos	
2.1.1.3 configuração de equipamentos		Assuma a responsabilidade para o uso correto dos equipamentos utilizados por sua equipe	
		Descrever o equipamento configurado corretamente	Instalação do respetivo equipamento corretamente
2.1.2 Instrumentação e controle		Assumir a responsabilidade por colegas de trabalho e sua segurança durante o processamento	

		Descreva fundamentos de tecnologias de instrumentação e controle de processos	Reconhecer o perigo potencial do processo
		Explicar o modo de operação de balanças	
2.1.2.1 Cálculo		Assuma a responsabilidade para o cálculo dos valores necessários	
		Definir valores e relacionar a sua importância no contexto	Calcular os valores exigidos pela aplicação de regras teóricas com as especificidades de operação
		Nome regras teóricas para cálculos dos valores requeridos / determinação do ajuste	Escolha os parâmetros necessários
2.1.2.2 diagramas Instrumentação		Assumir a responsabilidade pela apresentação adequada e documentação de diagramas de tubulação e instrumentação	
		Identificar símbolos e o seu significado em um diagrama de tubagem e instrumentação	Leia o diagrama de tubulação e instrumentação
		regras de nomes sobre a criação de um diagrama de tubulação e instrumentação	Compilar um diagrama de tubagem e instrumentação respeitando as normas utilizadas numa dada matriz
		Identificar os pontos de medição de uma dada tubagem e instrumentação diagrama	Marca pontos de medição em um diagrama de tubagem e instrumentação que respeitam as normas utilizadas
		Nome regulamentos sobre marcação tecnologia E / I	Introduzir pontos normalizados de medição em um diagrama de

		& C em um diagrama de tubulação e instrumentação.	tubagem e instrumentação corretamente
2.1.2.3 Modo de operação		Assumir a responsabilidade pela execução adequada	
		Relacionar formas de obtenção de informações sobre o modo de operação	Pesquisas informações sobre o modo de funcionamento dos pontos de medição do equipamento que ele está usando atualmente
		Explicar os princípios de ajustar controladores e relacionar o seu modo de operação	Ajustar o controlador cumprindo os princípios acima mencionados corretamente
		Relacionar valores importantes e por que eles são medidos	Grave respectivos valores e resultados de exportação na respetiva software
			Avaliar os dados registrados pela ajuda da compilação de gráficos de tendência
2.1.3 operação Equipment		Executar necessidades operacionais específicas de acordo com o processo que está a ser conduzido	
		Descrever a configuração do equipamento	Lidar com equipamento corretamente
		Ter conhecimento do modo de funcionamento e instalação de equipamento	
		Relacionar as necessidades operacionais específicas que têm de ser	Instrua a equipe na preparação correta do equipamento

		mantidos em mente ao preparar o equipamento	
2.1.4 Programas		Assuma a responsabilidade para os processos e os sistemas de software operacional	
		Descrever os processos e explicar os sistemas de software que operam	Descrever e explicar os processos e sua visualização na tela
2.1.5 Procedimentos		Executa e controles respetiva preparação processo de forma autónoma e verifica a qualidade e segurança do processo	
		Relaciona procedimentos de operação padrão (SOP)	Funcionar com precisão e precisamente
2.1.6 Contaminação		implementação de forma autónoma e testes de fabrico e de embalagem estéril e tendo as necessárias medidas de descontaminação	
		Definir as opções de contaminação microbiológica e eliminá-lo	Implementação e testes de medidas de descontaminação
			Executar e vá de descontaminação de acordo com os padrões e métodos predeterminados
		Descrever as opções para a fabricação e embalagem de medicamentos estéreis	Executar e verificar da preparação estéril de acordo com os padrões prescritos
2.1.7 Tratamento de matéria-prima		Conhece as propriedades das matérias-primas e as suas propriedades farmacêuticas e opera em conformidade com os regulamentos de segurança	

		Descrever possíveis maneiras de preencher os vasos de equipamentos com matéria-prima.	Encher os vasos correção técnica com matérias-primas e leva especificidades equipamentos em conta
			Autonomamente encher de matéria-prima para os frascos de acordo com as especificidades de equipamentos.
		Explicar os princípios básicos de materiais de transferência, tendo em conta as normas de segurança	Enche vasos tecnicamente corretos, respeitando as normas de segurança
			Auto-observância da segurança e uso do equipamento de proteção pessoal correto
		características de pesquisa e os regulamentos de segurança (tais como h / p frases) de produtos químicos e implantados substâncias biologicamente perigosas	Escolha e usa as respetivas medidas preventivas e de equipamentos de proteção individual
		Nome medida importante preparação de matéria-prima	Preparar a matéria-prima de acordo com as necessidades do processo
			Iniciado pesando de matéria-prima e assumir a responsabilidade para a correta pesagem
			Pesa-se a quantidade necessária de matéria-prima de acordo com a situação específica

2.2 Manipulação de máquinas no processo		Assumir a responsabilidade pela programação da tarefa a ser realizada pela equipe de acordo com as especificações e instruir a equipe sobre o manuseamento correto de produtos químicos e técnicas de equipamento / laboratório de acordo com as normas de segurança	
		Fundamentalmente compreender os conceitos básicos de planeamento de produção (incluindo a otimização de processos, segurança do trabalho, gestão da qualidade, etc.)	Realizar a programação da tarefa em que se destinem no plano de processo
		Resuma o processo e nomear as etapas da tarefa	
		Explicar noções básicas de balanceamento de processo	
processo 2.2.1 Produção		Supervisionar e autonomamente ajustar as configurações de equipamentos às necessidades situacionais do processo e instrui os colegas de trabalho no processo	
		fundamentos expressos do processo de produção e a sua conduta ideal	requisitos estimativa para o material contra os níveis de fornecedores de ações para garantir as metas de produção
2.2.1.1 produção Preparando			
		Explicar como procurar informações sobre a maneira prescrita de	Derivar de fontes de documentação e informação disponíveis a maneira prescrita de operar o equipamento para aplicações específicas

		equipamentos operacionais	
		Identificar possíveis formas de encher e esvaziar os vasos tecnicamente correto	Instrua a equipe no caminho prescrito de operação do equipamento
			Supervisionar que o equipamento é utilizado na forma prescrita
2.2.1.2 produção Começando		Autonomamente decidir sobre ramificações para iniciar e parar o processo de segurança	
		Identificar as operações básicas e funções básicas do software	Instruir colegas de trabalho sobre as ramificações
			Use materiais e hardware corretas de acordo com a situação
			Assumir a responsabilidade pela segurança, próprias ou de colegas
		Identificar as condições específicas do processo de início de acordo com a situação atual	Máquinas de punho manualmente (e através da tela) de acordo com as especificações do processo
			Operá-lo-equipamentos como PCs, telas sensíveis ao toque, os joysticks, impressoras
2.2.1.3 Encerramento		Assuma a responsabilidade para o fechamento ea documentação exigida	
		Explicar o modo de funcionamento do equipamento e saber como desligá-lo adequadamente	Escrever um protocolo apropriado que contém todos os resultados

2.2.2 padrões de qualidade de produção		Assumir a responsabilidade pela manutenção de padrões respetiva in-plant e autonomamente instruir sua equipe sobre essas normas sobre a limpeza do equipamento	
		Nome padrões de produção e relacionar a importância do equipamento limpo para alcançar estes padrões	Supervisionar que esses padrões são mantidos por sua equipe
			Corretamente desmontar e reinstalar o equipamento
		Definir, a tecnologia de limpeza no local (CIP) de lavagem no local (WIP) e esterilização no local (SIP)	Limpar o equipamento corretamente e com precisão respeitando os regulamentos e normas de segurança da planta de estágio
2.2.2.1 A purificação e contaminação		Assumir a responsabilidade para a purificação corretas e precisas dos produtos e a qualidade resultante	
		Explicar como transferir de forma segura e adicionar matéria-prima no equipamento	Lidar com produtos químicos e equipamentos de acordo com as normas de segurança
			Instrua sua equipe sobre o manuseamento correto de produtos químicos
		Explicar como e por que para purificar / terminar o produto	Transferência / adicionar a matéria-prima para o equipamento corretamente, tendo as normas de segurança específicas em conta
		Nome possíveis subprodutos e	Purificar / terminar o produto corretamente

		contaminantes para reações específicas	Instrua a equipe sobre como purificar os produtos corretamente
2.2.2.2 Características do produto e manuseamento		Descrever as características e regulamentos de produtos médicos	
		Descrever sólido, semi-sólido e medicamentos líquidos em relação às peculiaridades farmacêuticas	
2.2.2.3 Embalagem do produto e armazenamento		Assumir a responsabilidade pela embalagem correta e armazenamento de produtos	
		Descrever possíveis maneiras para embalar os produtos	Instrua equipe nos recipientes certos para respectivos produtos
			Embalar o produto tecnicamente correto de acordo com as especificações dos produtos e equipamentos e regulamentos necessários
		Explique exigências sobre o recipiente de acordo com a respetiva produto armazenado	Escolha o recipiente certo para o respetivoproduto, respeitando as normas de segurança no local de trabalho
manuseio 2.2.2.4 Resíduos		Descarte os resíduos corretamente e de forma autônoma	
		Descrever a destinação adequada de resíduos químicos e biológicos	Classificar os resíduos de acordo com as regras especificadas
variação modus 2.2.3 Produção		Supervisionar uma equipe em processos de ajuste de acordo com a respetiva especificação	

		Distinguir entre o funcionamento normal e situações de emergência	Apontar situações inseguras e avarias no processo de produção (também com a ajuda da gerado automaticamente detalhes) e lidar com eles de forma adequada
		Descreva fundamentos da avaliação de valores característicos	
2.2.3.1 Identificação de valores críticos		Assumir a responsabilidade pela qualidade do produto e autonomamente avaliar valores necessários tomando fundamentos teóricos em conta e, assim, controlar o processo	
		Identificar valores de medição importantes que descrevem a forma como o processo é executado	Responder a falhas que podem causar a segurança e / ou problema ambiental
		Explicar como compilar curvas características	Compilar uma curva característica
		Planeje como gravar dados de forma útil	Gravar dados de acordo com o plano especificado
		Calcular valores necessários usando equações dadas (equações matemáticas química e)	Calcule os valores necessários tendo especificidades de equipamentos em conta
			Realizar o ensaio cuidadosamente e registar com precisão os dados necessários
2.2.3.2 montagens experimentais		Autonomamente determinar os parâmetros ideais para o experimento Tome as normas de segurança em consideração e instruir a equipe sobre os respectivos parâmetros	

		Descrevem configurações experimentais que estão a ser testados	Ajuste experimentar parâmetros específicos Tomar medidas de segurança em consideração
		Explicar a influência de fatores específicos da experiência no processo experimental	Avaliar os respectivos dados e compilar uma curva característica na forma de um gráfico usando software de cálculo
2.3 Controle do processo de trabalho		Assumir a responsabilidade pela entrega de produtos para manter os padrões da planta de estágio	
		Conhece as especificidades do produto e os padrões in-plant	Faça um plano de produção
conformidade 2.3.1 Normas		Assumir a responsabilidade pelos produtos entregues para manter os padrões da planta de estágio	
		Descreve as normas a serem cumpridas pelo produto	Instrua equipe sobre esses padrões
			Entregar produtos que enche completa padrões planta estagiário
2.3.2 Segurança		Monitorar e avaliar o processo e reconhecer falhas e problemas durante o processo de	
		Explicar os sistemas de segurança	verificar autonomamente a avaliação do processo de trabalho pelos seus colegas com base na sua experiência
			Instrua equipe sobre procedimentos de emergência e supervisionar estes procedimentos
			folhas completas de log, os resultados da amostra, certificados de

			qualidade do produto, necessidade de manutenção formulários, relatórios e qualquer outra forma escrita exigida pelo dia-a-dia da planta
2.3.2.1 A gestão de risco e mitigação		Autonomamente avaliar e decidir sobre ações de melhoria	
			Identificar uma abordagem básica para uma solução para reagir a um problema perigosos
			Alterar e ajustar a produção de acordo com as falhas detetadas
			Estabelecer os desvios das especificações desejadas, possíveis causas e as soluções para melhorar as falhas
2.3.2.2 Tratamento de situações perigosas		Iniciar os procedimentos de emergência e chamar o pessoal autorizado / supervisão	
		Ter conhecimento de como neutralizar ou minimizar o efeito de uma situação de emergência em desenvolvimento	Avaliar os desvios das especificações desejadas, as possíveis causas e as soluções para melhorar as falhas de forma autônoma e instruir a equipe sobre ações de melhoria
			Use procedimentos operacionais e de emergência como um guia para tomar as ações corretas até que a assistência autorizada chega
			Instrua equipe em ações emergenciais de forma autônoma e assumir a responsabilidade por seu sucesso

			Monitorar e dirigir todas as operações em situações de risco relacionadas com a segurança da planta, pessoal e meio ambiente, assumindo a responsabilidade para o sucesso destas operações
			Relatar com clareza e precisão na falha de processo Monitorar e dirigir todas as operações em situações de risco relacionadas com a segurança da planta, pessoal e meio ambiente até que a assistência autorizada chega
			Preencher e atualizar a documentação necessária sobre o processo, produtos e instruções de segurança corretamente
			Supervisionar o registro correto e escrita de documentação necessária sobre o processo, produtos e instruções de segurança
2.3.3 Controle de qualidade		Supervisionar o processo de recolha de amostras e avaliar os respectivos resultados autonomamente	
		Identificar os parâmetros fundamentais que definem a qualidade do processo	Medir e avaliar os valores necessários.

2.3.3.1 controle de amostragem		Autonomamente instruir equipe para tomar regularmente amostras e, assim, controlar o processo de produção, relacionando a importância dessa prática para sua equipe	
		Ter conhecimento de fatores que influenciam o processo	Ajustar os parâmetros de acordo com as exigências
		Descrever e explicar a importância da recolha de amostras e como levá-los	Retirar amostras a operar os respectivos dispositivos de amostragem
			Supervisionar o processo de recolha de amostras e avaliar os respectivos resultados
2.3.3.2 medições		Autonomamente determinar a necessidade de otimização e implementar todas as medidas necessárias	
		Explicar quando e por que medir respectivos valores	Finalize o processo se um determinado valor é atingido
		Definir valores requeridos	Interpretar os valores medidos e determinar a necessidade de otimização
		Descrever as formas como (matematicamente) determinar os valores necessários, bem como a importância e os princípios de ajustes de parâmetros ideais	Ajuste respectivos parâmetros como para manter / alcançar definições de parâmetros ideais
2.3.3.3 série de teste no controle do processo		Autonomamente utilizar métodos de controlo do processo	
		Definir os respectivos valores e meios para a sua	Determinar o respetivo valor corretamente

		determinação corretamente	
		Explicar o uso dos valores no controle de qualidade	Operar as técnicas de laboratório corretamente
		modo de operação e / i & tecnologia c explicar	Verifique a / i & c tecnologia e corretamente e avaliar o seu funcionamento
		Especifique a importância da série de testes no valor definido e explicar como conduzi-la	Realizar uma série de testes no valor definido como para determinar o estado das definições de parâmetros
		Explicar como avaliar os dados com a ajuda de dados de referência	Compilar gráficos de tendência dos respectivos valores e avaliá-los tendo em mente a definição do parâmetro ideal
2.3.3.4 Análise da qualidade e relatórios		Avaliar e analisar os resultados registrados no protocolo autonomamente	
		Explique princípios matemáticos de determinação de fatores de correção	Calculam-se os respectivos fatores de correção
			Compare os dados gravados com uma referência (gráficos ou padrões de classificação etc.) e avaliar os dados
		Reproduzir o formato geral de um protocolo em que todas as medidas pertinentes de ação são documentados	Escrever um protocolo apropriado documentando todos os passos de ação
			Compare os resultados para os valores necessários

			Corretamente atualizar a documentação e log de acordo com o procedimento
			Comunicar corretamente com manutenção e fabricantes das ferramentas e equipamentos
			Derivar questões essenciais a partir de informações e fazer sugestões adequadas para a melhoria

Erasmus+	**ChempharmVET** **Operador de processo na Indústria Química e Farmacêutica Europeia** **2015-1-NO01-KA202-013278**				
Título genérico da Unidade:	**ChempharmVET-U3:**Participar no controlo de qualidade				
ChempharmVET Nível QEQ:					
pontos ECVET:	**(se aplicável)**				
Créditos ECTS:	**(se aplicável)**				
EQF (QNQ) Nível	**DE**	**NO**	**PT**	**SI**	**SK**

resultados de aprendizagem

ChempharmVET-U3- Resultados de aprendizagem	Formação Módulo Código	Atitudes	
		Conhecimento	Aptidões
3.1: colheita de amostras		É capaz de realizar a amostragem de acordo com a qualidade e segurança prescrições	
		Conhece os métodos e princípios de amostragem de acordo com os requisitos internos e externos	Aplicar os métodos e prescrições de amostragem de acordo com a qualidade e segurança prescrições
			Explicam métodos de preparação de amostras, tomando e armazenamento
3.1.1 Segurança		Monitorar e avaliar o processo e reconhecer falhas e problemas durante o processo de	

		Explicar os sistemas de segurança	verificar autonomamente a avaliação do processo de trabalho pelos seus colegas com base na sua experiência
			Instrua equipe sobre procedimentos de emergência e supervisionar estes procedimentos
			folhas completas de log, os resultados da amostra, certificados de qualidade do produto, necessidade de manutenção formulários, relatórios e qualquer outra forma escrita exigida pelo dia-a-dia da planta
3.1.2: Métodos de amostragem		Assumir a responsabilidade por escolher o método de amostragem direita	
		Definir vários métodos de obtenção e as amostras que se preparam em controlo do processo e do produto final para verificação	Distinguir processos para a tomada e Preparar as amostras em processo Controland para verificação do produto final
		Reconhecer o método específico processo correto para a recolha de amostras	Explique métodos de amostragem
			Selecione e dar razões para o método necessário para a recolha de amostras
3.1.3: Implementação de amostragem		Gerir o processo de amostragem	
		Identificar as possibilidades para a recolha de amostras adequadas para o respetivo equipamento e materiais testados	Explicar métodos para a obtenção de preparação de amostras e armazenamento de amostras
			Assuma a responsabilidade por cumprir as normas de segurança
			Prepare amostras e dispositivos de amostragem, bem como prestar atenção

			às especificidades da regulamentação de equipamentos e segurança
3.1.2.1: Amostragem e descarga de amostras de equipamento		Autonomamente retirar amostras do processo corretamente	
		Ter conhecimento do tipo de amostras colhidas	Recolher amostras corretamente
3.1.2.2: embalagem, armazenagem e transferência de amostras		Autonomamente armazenamento e transferência de amostras corretamente	
		Saber como as amostras são embalados, armazenados e transferidos	Agir de acordo com os regulamentos de segurança
			amostras embalar e armazenar corretamente
			Assumir a responsabilidade pela transferência segura de amostras
3.1.2.3: Documentação das amostras		Assumir a responsabilidade pela documentação correta	
		Conheça os requisitos de documentação de amostra correta	Compilar uma documentação das amostras
			Organizar e documentar a transferência de amostras para o laboratório
3.2: Análise das amostras		Organizar e gerir a análise da amostra	
		Saber as orientações internos de plantas para análise de amostras	Supervisionar o processo de trabalho
		Identificar os parâmetros químicos, físicos e / ou microbiológicos que são necessários para a avaliação da qualidade de acordo com as diretrizes	
3.2.1: Procedimento e processo		Autonomamente executar análises e supervisionar o processo de trabalho	
		Descrevem métodos de análise para a determinação de parâmetros	Executar análise a nível do processo de produção
			Autonomamente executar tarefa

			Assumir a responsabilidade pela avaliação dos resultados
			Avaliar os resultados das análises
3.2.3: Resultado		Assumir a responsabilidade pela documentação dos resultados	
		Descreva resultados de análises	Apresentar os resultados e avaliar de uma análise
		Determinar os resultados da análise	Relatório sobre os resultados e as respetivas conclusões
			Assumir a responsabilidade pela transmissão de informações
3.3: Participantes no controle de qualidade		Autonomamente realizar os testes, detetar e avaliar os resultados	
		especificações de qualidade nome, condições de trabalho e regulamentos sobre segurança e proteção ambiental	Interpretar características decisivas para a qualidade
		Definir especificações exigidas e / ou padrões do produto	Deduzir características de qualidade do produto
			Reconhecer e verificar outros critérios de qualidade
3.3.1: Controle de qualidade		Autonomamente supervisionar o processo de trabalho e reconhecer o potencial para otimização	
		Descrever os resultados da avaliação da qualidade	Presentes resultados medidos em forma tecnicamente correta
		Identificar possíveis desvios	Avaliar desvios, dependendo do objetivo qualitativo
			Proativamente informar a equipe envolvida
		Descreva desvios em uma situação complexa	Denunciar desvios e ações iniciados aos supervisores

		Definir possibilidades para minimizar desvios	
3.4: Feedback e fine-tuning		Autonomamente supervisionar o processo de trabalho e reconhecer o potencial para otimização	
		Explicar modelos e métodos de desenvolvimento de processos e otimização importantes (por exemplo: GMP-Good Manufacturing Practice, GLP-Boas Práticas de Laboratório)	Aplicar modelos e métodos de desenvolvimento de processos e otimização (GMP, GLP)
			Integrar regulamentos no processo
		Reconhecer e definir as possibilidades de melhorar a qualidade	Deduzir possibilidades para melhorar a qualidade especificamente para o processo juntamente com colegas
		Descrever as possibilidades para o desenvolvimento e otimização de produtos	Aplicar modelos e métodos de desenvolvimento de processos e otimização autonomamente
			Avaliar intervenções no equipamento, tomando e análise de amostras novamente
			Selecione o equipamento necessário e os auxiliares necessários
			Execute ajustes de parâmetros do equipamento

Erasmus+	**ChempharmVET** **Operador de processo na Indústria Química e Farmacêutica Europeia** **2015-1-NO01-KA202-013278**	Chempharm VET Process VET from Chemi to Pharma
Título genérico da Unidade:	**ChempharmVET-U4:**Participar em manutenção e reparação	
ChempharmVET Nível QEQ:	**4**	
pontos ECVET:	**(se aplicável)**	
Créditos ECTS:	**(se aplicável)**	

EQF (QNQ) Nível	**DE**	**NO**	**PT**	**SI**	**SK**

resultados de aprendizagem

ChempharmVET-U4- resultados de aprendizagem	Formação Módulo Código	Atitudes	
		Conhecimento	Aptidões
4.1. licença de operação (necessário para começar a trabalhar no site)		É capaz de executar uma tarefa necessária levando a necessária certificação / admissão para entrar na área de trabalho e acesso ao equipamento	
Pré-requisitos cobertas de U1: conhecimento expresso do 2º idioma conhecimento expresso de sistemas de software utilizados explicar diagramas de processo (P & ID) explicar as regras e regulamentos ambientais		Compreender os requisitos para obter a permissão para entrar na área de trabalho com direitos de admissão autorizados	Documento exigido certificações relevantes para local de trabalho e tarefa Contribuir para o tratamento do caso permitem a operação com as informações solicitadas

4.1.1: Medidas de segurança em manutenção		Assumir a responsabilidade de seu / sua própria segurança e de uma equipe	
		Explicar as regras de segurança	Instruir e monitorar que os (segurança) instruções de uma licença de operação são seguidas por todos os membros de uma equipe
		Descreva as regras de segurança durante os trabalhos de manutenção	Aplicar operacionais, procedimentos de controlo e de emergência e outras medidas de gestão para a prevenção de situações perigosas, especialmente no trabalho com peças de equipamentos quentes e em espaços estreitos
		Identificar adequado material de segurança pessoal e equipamentos	Use o equipamento de proteção pessoal correto
		Explicar o equipamento de proteção individual ideal para ser usado	Verifique se o equipamento de proteção pessoal ideal é usado
4.1.2: preparação Manutenção		É capaz de descrever como o equipamento está preparado para a manutenção	
		Explique ferramentas usadas em relação aos métodos	Agir de forma proativa na manutenção da instalação
			Otimizar processos de trabalho através de uma comunicação aberta com os operadores, os membros da equipe de manutenção, membros da equipe contratante, gestão e fornecedores
		Explique ferramentas usadas em relação ao material de	Monitorar a qualidade do trabalho executado por uma equipe

		segurança pessoal e equipamentos.	Entenda / comparar a documentação necessária de máquinas e autorizações de trabalho
			Consultar outros quando necessário (colegas, manutenção)
4.2. Trave para fora e marcar fora de instalação		Instrua autonomamente uma equipe em todas as etapas de trabalho necessárias para desligar, isolar e preparar unidades de processo para manutenção	
		Demonstrar conhecimento da condição técnica de máquinas	Supervisionar a documentação de preparação de manutenção
			Ler e entender o plano de programações de manutenção
		Explicam diagramas de processo (P & ID)	Desligar, isolar e preparar unidades de processamento ou de produção para manutenção
			Monitorar o trabalho próprio ou manutenção contratante e identificar procedimentos e condições inseguras e impróprias de trabalho
		Explique as instruções de manutenção	Otimizar processos de trabalho através de uma comunicação aberta com os operadores, os membros da equipe de manutenção, membros da equipe contratante, gestão e fornecedores
			Manter registros precisos e documentação
			Denunciar desvios corretamente e informar os departamentos envolvidos / colegas
			Denunciar desvios proativamente e corretamente e informar os departamentos envolvidos / colegas

			Relatório sobre o andamento do trabalho da equipe
4.3. Manutenção e reparo		Instrua uma equipe em todas as etapas de trabalho necessárias autonomamente se a necessidade de trabalhos de manutenção ocorre	
		Conheça os regulamentos de funcionamento	Coordenar sua / seu próprio horário de trabalho e o cronograma de uma equipe sobre pequenas reparações e trabalhos de manutenção
		Explicar os diferentes sistemas de manutenção (manutenção preventiva / corretiva)	
		Explicar os manuais do equipamento	Assumir a responsabilidade da eficiência de custo das obras e reparos executados por uma equipe e otimiza a mão em tempos de ferramentas
4.3.1: Condições específicas		Executar e monitorar pequena reparação e manutenção de acordo com os procedimentos auditados no campo mecânica, elétrica e instrumento	
		Compreender os princípios da eletricidade em relação à segurança	Monitorar o uso de um equipamento confiável e métodos de trabalho durante o trabalho de manutenção
		Compreender e explicar os princípios de funcionamento de equipamentos (como bombas, válvulas, medir e equipamentos de controle, juntas, tubulações).	Organizar e usar ferramentas, máquinas, equipamentos, produtos químicos e energia para fazer o trabalho de manutenção adequada e segura
		Reconhecer situações inseguras ou críticas e explicar as medidas apropriadas	Apoiar e cooperar com o pessoal de manutenção
4.3.2 Feedback e melhorias		Propor e assumir a responsabilidade por iniciativas de melhoria e projetos	

		Conhecer as orientações internas para feedback e relatar	Otimizar processos de trabalho e detetar as necessidades de manutenção através de uma comunicação aberta com os operadores, membros da equipe de manutenção, membros da equipe contratante, gestão e fornecedores
			Relatório sobre o estado de manutenção na planta de forma autônoma e pró-ativa
			Propor e assumir a responsabilidade para a melhoria e manutenção do equipamento